



Техническа спецификация

по процедура за избор на изпълнител „Избор с публична покана“ с предмет:

„Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални и нематериални активи по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Двуглав циркуляр за дискове - 1 бр.

Обособена позиция 2: Залепваща двуглава машина - 1 бр.

Обособена позиция 3: CNC робот - почистваща машина - 1 бр.

Обособена позиция 4: Ъглонабивна преса за алуминиеви профили - 1 бр.

Обособена позиция 5: Софтуер за подготовка и производство на всички видове профилни системи от PVC и алуминий - 1 бр.

По договор за безвъзмездна финансова помощ №: BG16RFPR001-1.004-0308-C01/04.06.2025 г., по процедура BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятия от творческите индустрии и занаятите”, от Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027

Обособена позиция 1:

Двуглав циркуляр за дискове - 1 бр., с минимални технически и/или функционални характеристики:

1. Пулт за програмно управление, позволяващ въвеждане на ъгли, размери и корекции според размера на заваръчния шев;
2. Лява глава - неподвижна, дясна глава - подвижна;
3. Възможност за въвеждане на реда на разкрояване и контрол на изпълнените цикли;
4. Диаметър на работния диск не по-малко от Ø450 мм;
5. Съвместим с програма за оптимизация на разкроя;
6. Завъртането на главите може да се задава по отделно;
7. Завъртането на главите под ъгъл 45° и 90° се изпълнява автоматично;
8. Позволява разкрояване на произволен ъгъл като завъртането се осъществява ръчно;
9. Възможност за отрязване едновременно на 2 стандартни профила по 70 мм;
10. Допълнителен ролков път за подаване на профилите към дясната глава;
11. Вертикално и хоризонтално притискане на профила за осигуряване по-голяма стабилност на профила при рязане;
12. Максимална ширина на профила не по-малко от 165 мм;
13. Максимален размер на рязане не по-малко от 4200 мм.

Допълнителни изисквания за Двуглав циркуляр с дискове - 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>
--	--



1	Хидропневматична система за плавно движение при рязане
2	Охлаждаща система

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 1. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 1.**

Обособена позиция 2:

Залепваща двуглава машина - 1 бр., с минимални технически и/или функционални характеристики / компоненти:

1. Дясната глава позволява да се залепват профили само под 90°, а лявата има възможност за изменение на ъгъла;
2. Електронна система поддържа необходимите режими на залепване и следи за тяхното изпълнение;
3. Електронното табло дава информация за всички работни цикли и аварии;
4. Работният процес се изпълнява автоматично;
5. Максимален размер на рамката не по малък от 3400 мм;
6. Минимален размер на рамката не по-голям от 420 мм;
7. Максимална ширина на профила не по малък от 130 мм;
8. Максимална височина на профила не по малък от 155 мм;

Допълнителни изисквания за Залепваща двуглава машина - 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>
1	Система за бърза смяна на тefлоновото покритие на нагревателните плочи
2	Система за защита на обслужващия персонал чрез ниско налягане

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите



ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 2. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 2.**

Обособена позиция 3:

CNC робот - почистваща машина - 1 бр., с минимални технически и/или функционални характеристики / компоненти:

1. Обработка заваръчния шев с помощта на фрези и ножове, премествани от сервомотори по предварително зададена програма;
2. Система за преместване на обработващите инструменти с 2 серводвигателя;
3. Възможност за запомняне параметрите на 1000 различни профили;
4. Разпознаване на профилите чрез използване на CAD/CAM система;
5. Възможност за зачистване на стандартни (бели) и ламинирани (цветни) профили;
6. Обработка на криволинейни повърхности;
7. Зачистване в ъгъла на канала под уплътнителя;
8. Размер на рамката максимален: без ограничение;
9. Външни размери на рамката, минимални: не по големи от 340x340мм;

Допълнителни изисквания за CNC робот - почистваща машина - 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>
1	Меню на български език
2	Система за управление, позволяваща свързване чрез интернет и нанасяне на корекции или отстраняване на грешки от дистанция;

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 3. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 3.**



Обособена позиция 4:

Ъглонабивна преса за алуминиеви профили - 1 бр., с минимални технически и/или функционални характеристики / компоненти:

1. Конструкцията позволява да се извършва настройка за различни системи;
2. Самоцентриращата се притискаща система осигурява точен ъгъл;
3. Регулиране дълбочината на влизане на ножа;
4. Максимална височина на пресоване не по-малко от 150 мм;
5. Максимална ширина на профила не по-малко от 120 мм;
6. Ход на запресващите глави не по-малко от 40 мм;
7. Сила на запресване не по-малко от 35kN (3,5 t);
8. Към машината са включени комплект ножове с дебелина 3,5 и 7 мм;
9. Поддържащи рамена ;
10. Упор 30 мм-1 бр.

Допълнителни изисквания за Ъглонабивна преса за алуминиеви профили - 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>
1	Изместване на ножовете един спрямо друг до 40мм
2	Допълнителен упор

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 4. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 4.**

Обособена позиция 5:

Софтуер за подготовка и производство на всички видове профилни системи от PVC и алуминий - 1 бр., с минимални технически и/или функционални характеристики / компоненти:

1. Оптимизация на профили с възможност за избягване на оставащи парчета в определен диапазон зададен от потребителя;



2. Оптимизация на профили с производствен склад – съхраняващ оставащите парчета и използването им в следваща оптимизация, което намалява брака до под 2 %;
3. Изпращане на информацията за рязане към двуглави циркуляри, което свежда до минимум техническите грешки при производството на дограма;
4. Изчертаване и калкулация на неправилни конструкции;
5. Добавяне към конструкциите и калкулация на ППД, уширители, колони, комарници, щори и др.

Допълнителни изисквания за Софтуер за подготовка и производство на всички видове профилни системи от PVC и алуминий - 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>
1	Изчисляване коефициент на топлопреминаване на конструкцията

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 5. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 5.**