



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура за определяне на изпълнител „Избор с публична покана” с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални и нематериални
активи по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Двуглав циркуляр за дискове - 1 бр.

Обособена позиция 2: Залепваща двуглава машина - 1 бр.

Обособена позиция 3: CNC робот - почистваща машина - 1 бр.

Обособена позиция 4: Ъглонабивна преса за алуминиеви профили - 1 бр.

Обособена позиция 5: Софтуер за подготовка и производство на всички видове
профилни системи от PVC и алуминий - 1 бр.“

Преди началото на оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие. При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. На оценяване подлежат само офертите на кандидатите, които не са отстранени от участие и отговарят на обявените от възложителя изисквания.

По настоящата процедура ще се прилага критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка като на първо място се класира офертата с най-висока комплексна оценка.

Методика за оценка на офертите по критерий за оценка „Оптимално съотношение качество-цена” по всички обособени позиции

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически предимства – П 2	50 % (0,50)	100	Т д.т.п.
3.Време за реакция при възникнал проблем – ПЗ	10% (0,10)	100	Тв.р.

Този документ е създаден по проект „Подобряване на производствения капацитет в семейното предприятие АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД“ по договор за безвъзмездна финансова помощ

№ BG16RFPR001-1.004-0308-C01/02.07.2025 г., Бенефициент: АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

4.Време за отстраняване на повреда – П4	10% (0,10)	100	Тв.п.
---	------------	-----	-------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически предимства“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложат активи, отговарящи на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в настоящия показател. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2.**

Оценката по показател „2. Допълнителни технически предимства“ се извършва както следва:

Кандидатът е представил в техническото си предложение към своята офертата заложените допълнителни технически изисквания за актив:

За Обособена позиция 1

Двуглав циркуляр с дискове - 1 бр.:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Хидропневматична система за плавно движение при рязане	50
2	Охлаждаща система	50
ОБЩО		100 т.

За Обособена позиция 2:

Залепваща двуглава машина - 1 бр.:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Система за бърза смяна на тефлоновото покритие на нагревателните плочи	50
2	Система за защита на обслужващия персонал чрез ниско налягане	50
ОБЩО:		100 т.

За Обособена позиция 3:

CNC робот - почистваща машина - 1 бр.:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Меню на български език	50
2	Система за управление, позволяваща свързване чрез интернет и нанасяне на корекции или отстраняване на грешки от дистанция;	50
ОБЩО:		100 т.

Този документ е създаден по проект „Подобряване на производствения капацитет в семейното предприятие АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД“ по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFPR001-1.004-0308-C01/02.07.2025 г., Бенефициент: АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД
Документът е създаден с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от АЛПЛА-ЧЕРНОКОЖЕВ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

За Обособена позиция 4:

Ъглонабивна преса за алуминиеви профили - 1 бр.:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Изместване на ножовете един спрямо друг до 40мм	50
2	Допълнителен упор	50
ОБЩО:		100 т.

За Обособена позиция 5:

Софтуер за подготовка и производство на всички видове профилни системи от PVC и алуминий - 1 бр.:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Изчисляване коефициент на топлопреминаване на конструкцията	100
ОБЩО:		100 т.

В случай, че сред допълнителните технически предимства присъства/т такава/такива, която насочва към конкретна марка или модел актив и/или софтуер, нека същите да се считат за еквивалент.

Кандидатът получава описания по-горе брой точки по всяка обособена позиция, за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.

При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, кандидатът получава 0 т. по Показател 2.

Максимален брой точки – 100 т.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Тд.т.п. \times 0,50$$

Показател 3 – “Време за реакция при възникнал проблем”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция при възникнал проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за реакция при възникнал проблем по следната формула:

$$\text{Тв.р.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-краткото време за реакция при възникнал проблем;
- “C_n” е времето за реакция на n- я участник.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{ПЗ} = \text{Тв.р.} \times 0,10$$

Максималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 8 часа. Минималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 1 час.

Времето за реакция при възникнал проблем следва да бъде представено в часове. При представена оферта в минути, същите ще бъдат преизчислени и приравнени на часове по следната формула:

$$1 \text{ минута} = \frac{1}{60} \text{ час}$$

Време за реакция при възникнал проблем – технически при ДМА и софтуерен по ОП 5, отчита времето от подаване на сигнал от страна на бенефициента към изпълнителя за възникнал проблем с активите и/или софтуера, изразяващи се в това даден актив да спре да работи или не работи по спецификация (Обособени позиции 1, 2, 3 и 4) и при нефункциониране или функциониране извън нормите на спецификацията на специализирания софтуер (ОП 2), до приемането/регистрирането на проблема и започване анализирането му от специалист в съответната област от страна на изпълнителя.

Показател 4 – “Време за отстраняване на повреда на място”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за отстраняване на повреда на място в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за отстраняване на повреда по следната формула:

$$\text{Тв.п.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “С_{min}” е най-краткото време за отстраняване на повреда;
- “С_n” е времето за отстраняване на повреда на n- я участник.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П4 = Тв.п. \times 0,10$$

Максималното време за отстраняване на повреда на място, което участниците в процедурата могат да оферират е 48 часа. Минималното време за отстраняване на повреда, което участниците в процедурата могат да оферират е 24 часа.

Времето за отстраняване на повредата следва да бъде представено в часове. При представена оферта в минути, същите ще бъдат преизчислени и приравнени на часове по следната формула:

$$1 \text{ минута} = \frac{1}{60} \text{ час}$$

Време за отстраняване при възникнал проблем - това е времето от регистриране на проблема от страна на изпълнителя, до неговото отстраняване на място при възложителя, което се удостоверява с потвърждение по електронната поща на възложителя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

ВАЖНО: В случай на оценени оферти с равна стойност на получената комплексна оценка по всяка обособена позиция, предимство и по-високо класиране ще получи офертата с предложени повече допълнителни характеристики. В случай на равен брой допълнителни характеристики, предимство и по-високо класиране ще получи офертата с предложена по-ниска цена.

В случай на равен брой точки след прилагане на посочената последователност от предимства, ще бъде организиран жребий, чрез който ще бъде изтеглен конкретният изпълнител. Жребиът ще бъде извършен онлайн, като бъдат поканени всички заинтересовани лица, подали оферта по съответната обособена позиция.